

MAGNESIA CORE

MAGNESIA CORE

...le lastre in magnesio



Lastre da costruzione per la realizzazione di rivestimenti esterni, prefabbricati leggeri, facciate ventilate, controsoffittature di porticati, pavimenti a secco e vari particolari architettonici.

L'idea

Magnesiacore è un prodotto principalmente composto da ossido di magnesio (MgO). Questo elemento, comunemente detto magnesia, si ottiene per calcinazione della magnesite. Il magnesio è un minerale importantissimo per la nostra salute, fondamentale in particolare per la costituzione dello scheletro, ma è molto utile anche nei settori dell'industria aeronautica ed automobilistica perché utilizzato per produrre le cosiddette leghe leggere.

Si presenta sotto forma di polvere bianca inodore, insolubile in acqua e con una temperatura di fusione di 2800 °C. Proprio per quest'ultima caratteristica viene correntemente impiegato per la produzione di materiali refrattari.



Sottoportico - Legnano



Villetta - Perugia

L'ossido di magnesio, opportunamente miscelato con silicati, carbonato di calcio, fibre di legno e vetro, è il componente principale delle lastre **Magnesiacore** e contribuisce efficacemente alle particolari caratteristiche tecniche e alle eccezionali prestazioni delle stesse.

Infatti le lastre **Magnesiacore** si prestano egregiamente alla realizzazione di:

- tutte le partizioni sottoposte ad elevata umidità o addirittura all'acqua, come bagni, docce, saune, piscine;
- rivestimenti esterni, facciate ventilate termoisolanti, cappotti con grandissima resistenza agli urti;
- finitura di case in legno, box prefabbricati e strutture metalliche;
- coperture sotto guaina o massetto, su supporti lignei o travature in acciaio, per garantire pedonabilità ed incrementare le prestazioni acustiche;

- solai portanti su travi, a supporto di massetto cementizio o come pavimento a secco, in pluristrato incollato o fissato meccanicamente;
- pareti prestazionali per edilizia ospedaliera, scolastica od alberghiera, anche in sinergia con altri materiali al fine di ottimizzare acustica, protezione dagli incendi e resistenza ad urti ed abrasioni;
- realizzazione di cucine in muratura, cappe di caminetti ed altro;
- rivestimenti di canne fumarie, poggioni, ed altri particolari architettonici;
- interventi di bonifica o ripristino di intonaci ammalorati.



Realizzazione solaio praticabile - Canada



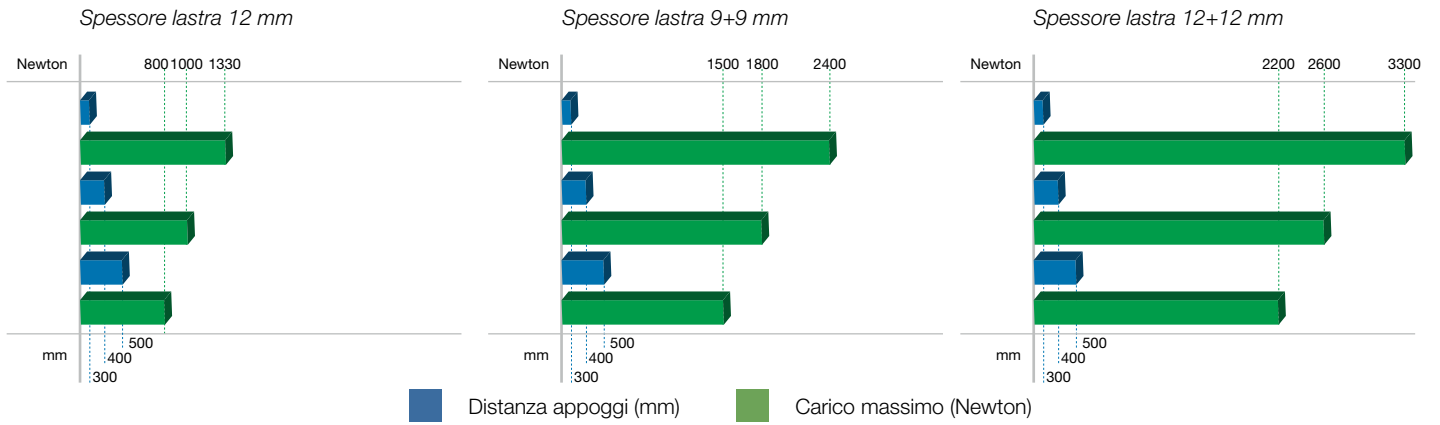
Edificio scolastico - Pordenone

Inoltre **Magnesiacore** resiste a:

- sale (cloruro di sodio), atmosfera salina ed acqua salata;
- ipoclorito di sodio (varechina) e derivati per piscine od altro;
- ammoniaca e derivati, è attaccabile dagli acidi forti (acido cloridrico concentrato, ecc);
- esposizione ad acqua, umidità e gelo;
- altissime temperature (fino a 800 °C, non in continuo);
- muffe, funghi, batteri, insetti e roditori;
- è esente da amianto e formaldeide, non rilascia elementi tossici nocivi.

Resistenza meccanica con carico concentrato:

dati relativi a lastra larghezza cm 50, con carico concentrato nella mezzeria tra i due appoggi.

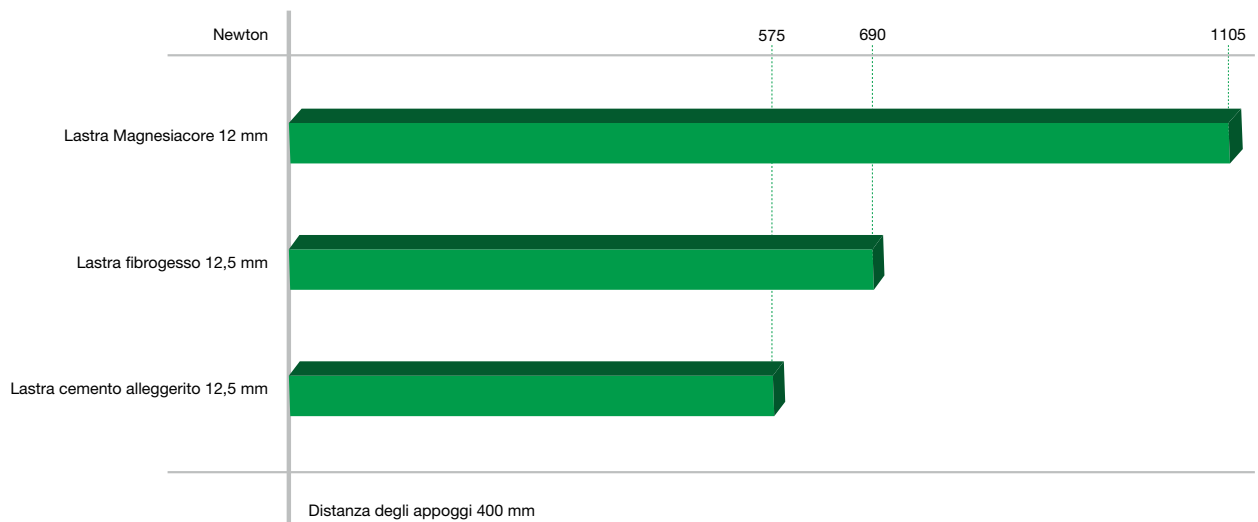


Test di estrazione tassello



Pedonabilità della lastra

Test comparativo di resistenza meccanica



Caratteristiche tecniche

- I componenti fondamentali sono ossido di Magnesio, silicati, fibre di legno e di vetro
- Lunghezza mm 2300
- Tolleranza lunghezza e squadra mm 3
- Larghezza mm 1200
- Tolleranza mm 2
- Spessori mm 3, 6, 9, 12, 15, 18, 20
- Tolleranza mm 0,2
- Massa specifica Kg/m³ 1020 circa



Albergo - Jesolo



Edificio industriale - Canada

- Contenuto inquinanti tossico-nocivi (cianuri, nichel, cromo, ecc.)
UNI EN 12457-2: non rilevabili strumentalmente
- Amianto e formaldeide assenti o non rilevabili
- Reazione al fuoco I.G. 247426 Euroclasse A 1
- Conduttività termica λ 0,44 W / mK
- Resistenza a flessione UNI EN 12372 ~ 10 N/mm²
- Resistenza gelo/disgelo UNI EN 520 100 cicli non gelivo
- Variazione dimensionale per umidità (da ambiente a saturazione) 0,02 %
- Variazione dimensionale per temperatura (da + 20° a - 20°) 0,01 mm / m°C
- Calore specifico ~ 930 J/kgK
- μ (res. diffusione vapore) 28 / 35



Edificio industriale - Canada



Sottoportico - Casterfranco Veneto



Casa mobile - Trapani



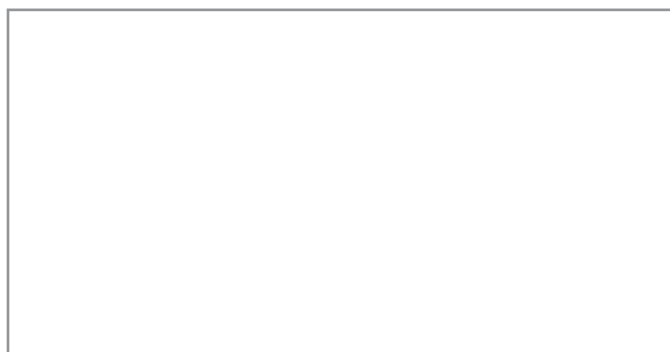
Museo civico - Belluno

MAGNESIACORE

MAGNESIACORE ITALIA snc

Via Praimbole 17
35010 Limena Padova (Italy)
Tel. +39 049 7897688
Fax +39 049 8840048
P.IVA 04442660280

www.magnesiacore.it
Email info@magnesiacore.it



In un'ottica di un miglioramento continuo del prodotto, **Magnesiacore** si riserva il diritto di cambiare i dati presenti in questo catalogo senza obbligo di preavviso. Per ulteriori informazioni, rivolgersi agli uffici commerciali. La riproduzione, anche parziale, è vietata.